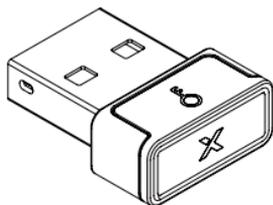


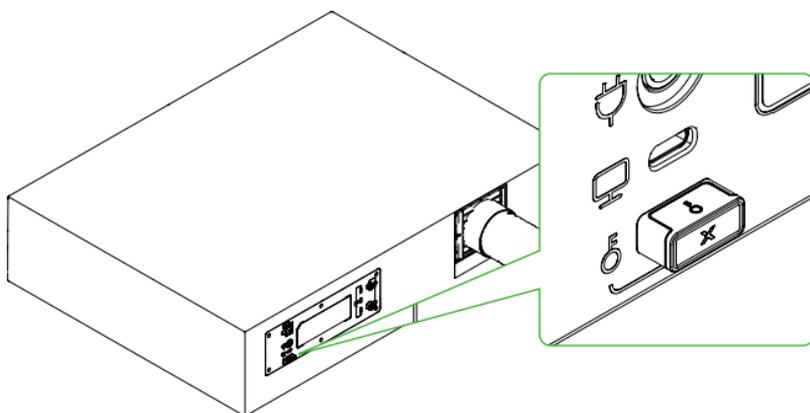
액세스 제어 키에 대한 지침



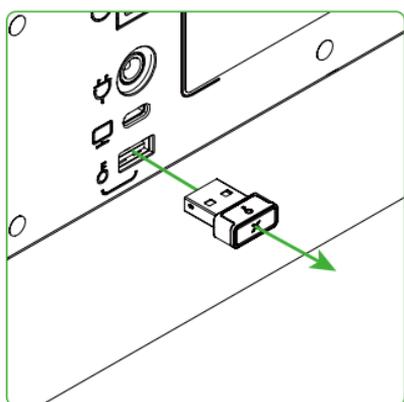
액세스 제어 키는 레이저 기계의 처리 및 관련 기능에 대한 액세스를 제어하도록 설계되었습니다.
액세스 제어 키와 원격 인터록 커넥터로 모두 사용할 수 있습니다.

기능 1: 액세스 제어 키

레이저 기계에 키를 삽입하여 처리 및 관련 기능의 잠금을 해제합니다



레이저 기계에서 키를 제거하여 처리 및 관련 기능을 잠급니다



 키를 삽입하는 포트는 기기에 따라 다릅니다.

기능 2: 원격 인터록 커넥터

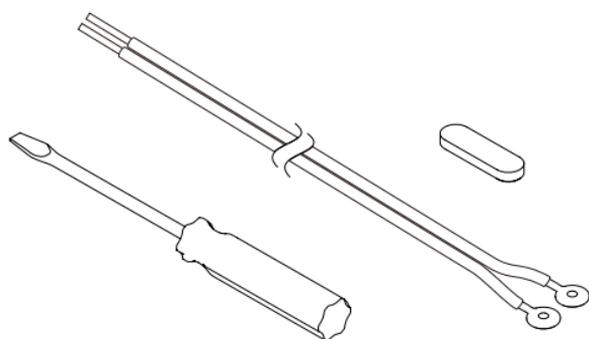
 **LSO**의 안전성 평가 및 안전 제어 메커니즘을 기반으로 액세스 제어 키의 원격 연동 기능을 사용하여 안전 통제 구역을 설정할 수 있습니다.

키에는 구멍이 뚫린 두 개의 금속 시트와 금속 리드가 포함되어 있으며, 이 금속 시트가 키 내부의 회로를 형성합니다. 후면 커버를 제거하고 구멍이 있는 두 개의 금속 시트와 단자가 있는 두 개의 케이블을 사용하여 새 회로를 구성할 수 있습니다. 새 회로를 구성한 후 회로를 끊었다가 연결하여 액세스 제어를 구현할 수 있습니다.

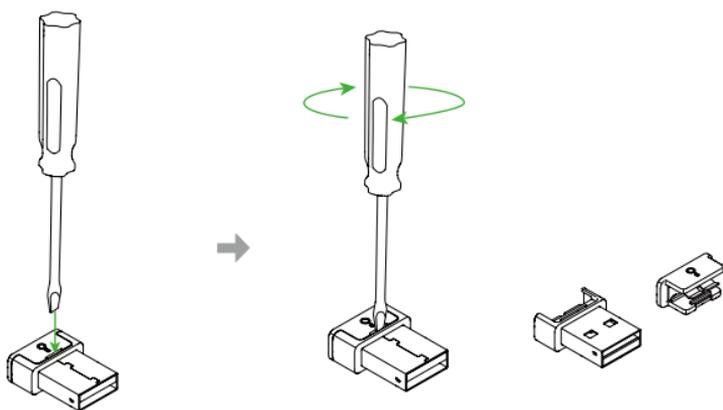
예를 들어, 각 케이블의 와이어를 열쇠의 금속 시트에 연결하고 각 케이블의 다른 쪽 끝을 문틀에 붙인 다음 문에 금속 시트를

붙여 문을 열고 닫는 방식으로 회로를 끊고 연결합니다. 다음은 단계를 설명합니다.

1. 일자 드라이버, 케이블 2개를, 금속 시트 준비합니다.

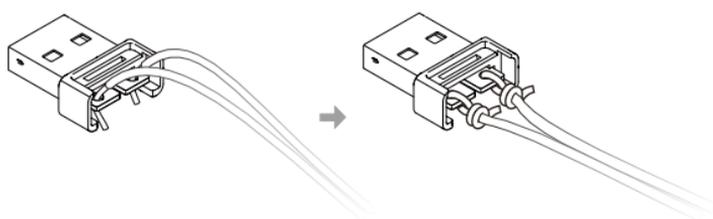


2. 키의 후면 덮개를 제거합니다.

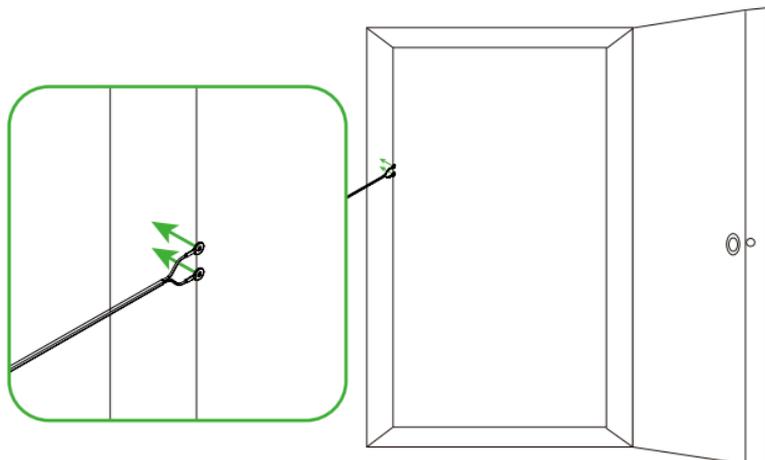


나중에 사용할 수 있도록 제거한 후면 커버를 잘 보관하세요.

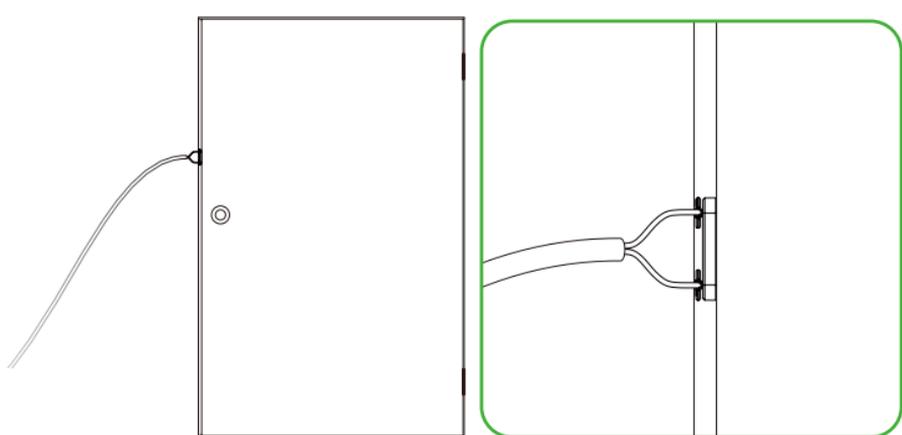
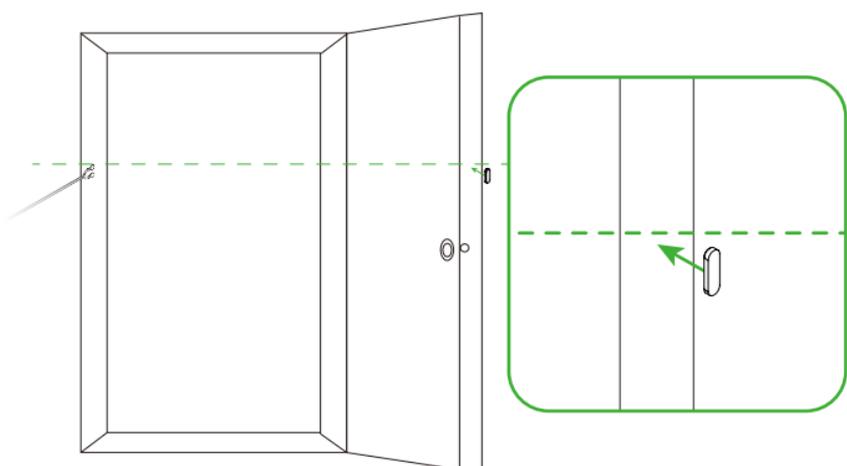
3. 금속 시트의 구멍에 전선을 끼우고 비틀어 조입니다.



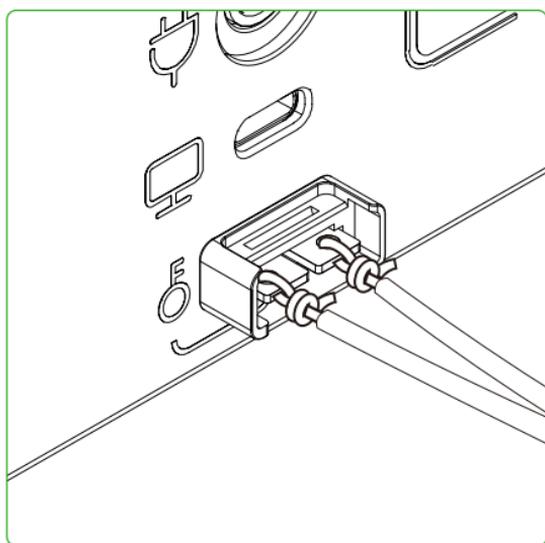
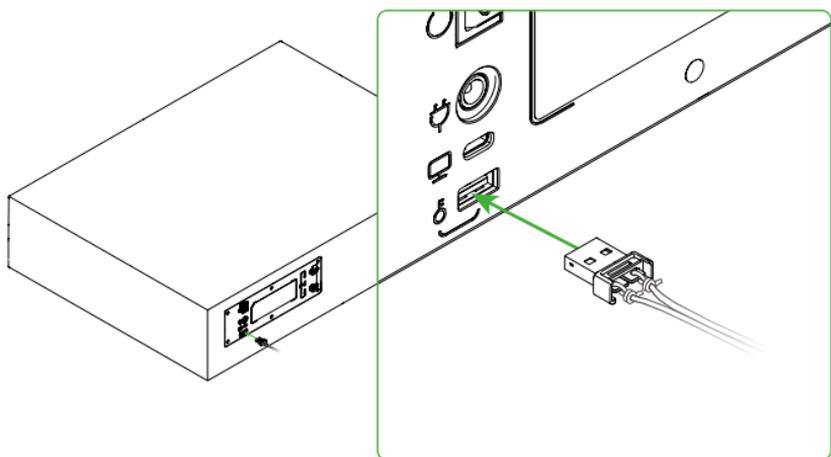
4. 케이블의 단자를 도어 프레임에 붙입니다.



5. 금속 시트를 단자와 같은 높이로 도어에 붙입니다. 문을 닫을 때 금속 시트가 두 단자에 닿아 회로를 완성하는지 확인하세요.



6. 레이저 기기의 포트에 키를 삽입합니다.



이런 식으로 문을 닫으면 회로가 완료되고 처리 및 관련 기능이 잠금 해제됩니다; 문을 열면 회로가 차단되고 처리 및 관련 기능이 잠깁니다.